

# La maîtrise de l'énergie en entreprise

**Consommer moins et mieux  
pour économiser plus**  
(et réduire son empreinte carbone)

## CONCOURS

NOS ENTREPRISES ÉCONOMISENT L'ÉNERGIE

# ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

EN ENTREPRISE 

100%  
TERRITOIRE  
À ÉNERGIE POSITIVE  
PAYS TERRES DE  
LORRAINE

Contact local : Thomas PERRIN  
Agence de développement Terres de Lorraine  
[thomas.perrin@terresdelorraine.org](mailto:thomas.perrin@terresdelorraine.org)  
03.83.15.67.10



agence de  
Développement  
TERRES DE LORRAINE



AVEC LE SOUTIEN DE  
**climaxion**  
anticiper • économiser • valoriser



**Grand Est**  
Région Grand Est



**CCI MEURTHE  
ET MOSELLE**



UNION EUROPÉENNE  
Région Grand Est

# 1/ La sobriété énergétique

= **Changer ses comportements, tester de nouveaux réglages**

**Intérêt : investissement faible ou nul, effet immédiat.**

- Systématiser l'extinction des utilités (éclairage, informatique, air comprimé...) hors période d'usage ;
- Adapter les puissances consommées aux besoins réels (écoconduite, température de chauffage, pression de l'air comprimé, température de vapeur, vitesse de moteur, éclairage ciblé...);
- Chasser systématiquement les fuites (d'air comprimé, de vapeur, d'eau chaude, de chaleur...);
- Nettoyer et entretenir régulièrement les circuits et les machines pour en obtenir les meilleures performances ;
- Informer et former ses salariés aux écogestes, comme l'écoconduite, et les intéresser aux économies d'énergies ainsi générées ;
- ...

## **Chiffres air comprimé :**

*1 bar en moins représente 6 à 8% d'économies d'énergie*

*Le taux de fuite des installations est généralement compris entre 25 et 30% (mais il est rare d'arriver à descendre en dessous de 10-15%).*

## **Exemple simple et local :**

Le supermarché G20 à Vézelize a installé des thermostats dans ses différentes parties de bâtiment pour adapter la température de chauffage à leurs particularités.

## 2/ L'efficacité énergétique

**= Remplacer un équipement par un équivalent moins énergivore**

**Intérêt : investissement pouvant être subventionné, faible modification du process.**

- Remplacer un vieil équipement par les dernières technologies (éclairage LED) ;
- Investir dans un équipement plus performant que les standards du marché (subvention possible) ;
- Installer des moyens de régulation (variateurs sur moteurs) ;
- Remplacer un équipement par une technologie plus adaptée à ses besoins spécifiques, (type de chauffage, compresseur, condenseur, évaporateur, pompe...);
- Optimiser le fonctionnement des machines en les utilisant à leur potentiel nominal (remplacer un gros équipement fonctionnant à 75% par deux petits, l'un fonctionnant à 100% et l'autre en complément si besoin) ;
- ...

**Chiffre éclairage :**

*Il représente 5 à 10% de la facture totale d'électricité dans l'industrie.*

**Exemple simple et local :**

L'entreprise Mathieu à Toul a remplacé ses fenêtres, son plafond d'atelier et ses lampes, a refait l'isolation de ses bâtiments, a remplacé son assécheur et son compresseur par des plus efficaces.

# 3/ Les énergies renouvelables et de récupération

= Utiliser des énergies plus propres

**Intérêts : investissement pouvant être subventionné, autoproduction possible, réduction de son empreinte carbone à consommation égale**

- Récupérer la chaleur fatale (= perdue) de ses process et utilités pour l'intégrer dans une autre partie de process ou chauffer un bâtiment, voire alimenter un réseau de chaleur ;
- Utiliser des combustibles secondaires (sous-produits ou déchets d'autres entreprises, reconditionnés – comme les Combustibles Solides de Récupération – ou non) ;
- Installer des équipements produisant des énergies renouvelables (chauffe-eau solaire, panneaux photovoltaïques, pompe à chaleur sur place...);
- Utiliser un combustible biomasse ;
- ...

## **Chiffres solaire :**

*L'efficacité des panneaux photovoltaïques a été multipliée par 3 en moins de 10 ans, avec une bien meilleure recyclabilité.*

*Subvention ADEME au-delà de 70% d'autoconsommation.*

## **Exemple simple et local :**

Les entreprises Caloriver à Toul, Sodipro à Allain et Menuiserie MZ à Voinémont ont récupéré la chaleur fatale de leurs compresseurs pour chauffer leurs ateliers ou cabines de peinture.